

CASTING C371G

ワールドワイドのベストセラー機が信頼性を向上させてモデルチェンジ
新世代の基板・電源システムを採用し更なる安定性と信頼性を獲得

- ◆ 信頼のメカ機構部によるロングセラーモデル。
- ◆ 多言語表示機能搭載。さらなる追加にも対応した余裕あるシステム。(現在は以下の10言語を実装済)【日本語・英語・簡体中国語・繁体中国語・韓国語・トルコ語・ポーランド語・インドネシア語・タイ語・ベトナム語】
- ◆ 保守部品の共通化により、安心して長期のご使用が可能。さらにオプションが共用できます。
- ◆ 太線モードを搭載し、被覆剥き残りなどによる加工不良を低減。さらに後端加工時に線材の位置を変え、スムーズなシフトダウンを実現。
- ◆ 消費電力最大15%DOWNで環境にも優しく。※C371A比
- ◆ クーリングファンによる騒音を低減し、静粛性アップ。
- ◆ 入力電源もワールドワイド対応。(AC100~240V)
- ◆ 線径入力補助機能を標準搭載。



基本	動作	機械調整
AWG 7 / 10sq		AWG 18 / 0.75sq
AWG 8 / 8sq		AWG 20 / 0.5sq
AWG 10 / 5.5sq		AWG 22 / 0.3sq
AWG 12 / 3.5sq		AWG 24 / 0.2sq
AWG 14 / 2sq		AWG 26 / 0.12sq
AWG 16 / 1.25sq		AWG 28 / 0.08sq

- ◆ 稼働情報画面を搭載。
加工本数に加え稼働時間・切断回数および刃の交換通知も表示可能。

基本	動作	機械調整
加工本数	75870 本	
総加工本数	76004 本	
稼働時間	14h 30m 34s	
総稼働時間	14h 30m 37s	
切断回数	76230 回	
刃交換通知	100000 回	

仕様

型 式	CASTING C371G
動 力	ステッピングモーター、エア（被覆カス飛ばしに使用）
外 形 寸 法	幅 450mm×奥行 440mm×高さ 290mm
重 量	30kg(CN-03含む)
電 源	単相AC100V~240V(50Hz/60Hz)ワールドワイド対応
消 費 電 力	待機時 27Wh 動作時 111Wh
エ ア 源	7Nℓ/min(0.2MPa) (清浄乾燥空気を使用の事)
カッティング長さ	0.1mm~99,999mm (設定可能数値)
ストリップ長さ	先端：0.1mm~47.9mm/ 後端：0.1mm~47.9mm
カッティング公差	±(0.1+0.0005×L)mm以内 L=切断長 (但し線材による)

種 類	AVSS、VSF、IV、KV、UL、テフロン™線、ガラス線、チューブ等
加工可能線材	サイズ AWG#8(8Sq)~AWG#28(0.08Sq) (但し線材による)
	最大外径サイズ：φ11mm
刃の材質	超微粒子合金
線材送り速度・切断速度・ストリップ速度	：可変可能

※ 47.9mm以下は短線モードを使用します。短線モードは設定通りに加工されない場合があります。

加工速度 (1時間当たりの加工可能本数/実測データ)

加工条件：芯線直径0.64mm (#22)、刃の戻り0.2mm、両端ストリップ3mm、細線モード、速度ALL9、プログラムG022 (2024.7月現在)

切断長 (mm)	100	200	300	500	800	1,000	1,500	2,000	3,000	5,000
加工本数C371G	7,150	6,550	6,100	5,300	4,450	4,000	3,250	2,700	2,050	1,350
加工本数C371A	7,100	6,550	6,050	5,250	4,400	3,950	3,150	2,700	1,950	1,350

◆本機仕様は、改良のため予告なく変更する場合がございます。



株式会社小寺電子製作所は2023年に記念すべき創業50周年、線材加工機CASTINGは誕生から40年、全自動端子圧着機CASTUGNONは誕生から35年を迎えました。

