

全自動両端圧着・片端防水シール挿入機

C555 SSA

片端防水シール挿入ユニットを搭載した両端圧着機。

C551SSAをベースに、防水シール挿入ユニット(DF-01)を片端用に1基搭載したモデル。



■加工能力表 (1時間あたりの加工本数)

全長			
100mm	3,280		
200mm	3,280	1,500mm	2,790
300mm	3,280	2,000mm	2,620
500mm	3,230	3,000mm	2,340
800mm	3,070	4,000mm	2,110
1,000mm	2,980	5,000mm	1,930

■加工条件

電線 / 0.5sq (AWG #20) 防水ゴム挿入量 / 20mm
 先端 / 4.5mmストリップ 挿入後戻り量 / 2mm
 細線モード 防水ゴム位置検出有り
 速度 / 全て9
 芯線直径 / 0.8mm
 刃の戻り / 0.2mm
 後端掴み位置 / 30mm



全自動両端圧着・両端防水シール挿入機

C558 SSA

両端防水シール挿入で、数々のユーザーに応える。

C551SSAをベースに、防水シール挿入ユニット(DF-01)を両端用に2基搭載したモデル。



■加工能力表 (1時間あたりの加工本数)

全長			
100mm	3,080		
200mm	3,080	1,500mm	2,590
300mm	3,080	2,000mm	2,440
500mm	2,960	3,000mm	2,200
800mm	2,830	4,000mm	2,000
1,000mm	2,750	5,000mm	1,830

■加工条件

電線 / 0.5sq (AWG #20) 防水ゴム挿入量 / 20mm
 先端 / 4.5mmストリップ 挿入後戻り量 / 2mm
 細線モード 防水ゴム位置検出有り
 速度 / 全て9
 芯線直径 / 0.8mm
 刃の戻り / 0.2mm
 後端掴み位置 / 30mm



CASTUGNON C551 SSA

全自動両端圧着機 キャスタグノン FULL AUTOMATIC DOUBLE ENDS CRIMPING UNIT

新生キャスタグノン始動!



CASTUGNON C551 SSA

The New Castugnon Debut!

システムを一新。優れた加工パフォーマンスを実現!

- 独自の操作環境を構築することにより、電源ONからの起動時間が圧倒的に短縮。
- 切断・先端剥き・後端剥きの刃をそれぞれ区別することにより、被覆の剥き部分のさらなる品質安定および、加工速度の高速化を可能にしました。
- 被覆カスは、従来の吹き付け機構に加えて、常に吸引することで、より飛散しにくくなりました。
- 従来機に比べ、細かな波形管理が可能。
 - 圧着力の検出開始位置を指定可能。
 - 検出領域A、Bを指定し、全体及び各領域の上限及び下限の許容値を個別に指定可能。
 - 指定した設定は端子毎に記憶可能。



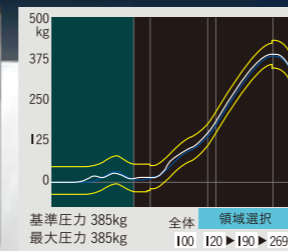
独自の操作環境を構築



切断・先端剥き・後端剥きの刃を区別化



飛散しにくい被覆カス



細かな波形管理

■寸法(本体のみ)／重さ

幅	1,090mm
奥行	780mm
高さ	1,550mm
重量	421kg

■加工寸法

先端設定可能値	0.1~30mm
後端設定可能値	0.1~20mm
最短加工寸法 ※1 []はオプション装備にて可能	L1≥44mm [25mm]
最大切断長	99,999mm(約100m)
カッティング公差	±(0.2+0.002×L)mm以内 L=切断長

■圧着機

圧着端子	オープンパレル連続端子(サイドフィード、エンドフィード) クローズドパレル連続端子
圧着能力	2.5ton (3tを選択可)
ストローク	30mmまたは40mm
種類	ギヤード三相インダクションモーター

■サプライ

電源	単相AC200~240V 50/60Hz	
エア源※2	15.7L/min	
消費電力 (AC200V時)	静止時	270Wh
	動作時	891Wh

■加工線材

適用線径	AWG#12~AWG#32(但し、線材による)
適用線種	AV、AVS、AVSS、CAVUS、KV、KIV、UL、IV、テフロン線、ガラス線など

※1 線材または端子の種類により上記に数値は変化致しますので、事前にテスト加工して下さい。
※2 洗浄乾燥空気を使用して下さい。

■加工能力表 (1時間あたりの加工本数)

全長	加工本数
100mm	5,260
200mm	5,260
300mm	5,250
500mm	4,930
800mm	4,560
1,000mm	4,370
1,500mm	3,980
2,000mm	3,640
3,000mm	3,120
4,000mm	2,750
5,000mm	2,430

■加工条件

電線 / 0.5sq(AWG #20)
先後端 / 4.5mmストリップ
細線モード
速度 / 全て9
芯線直径 / 0.8mm
刃の戻り / 0.2mm
後端掴み位置 / 30mm

※当社測定における最高数値です。
線材及び端子の種類、またはその他の加工条件により、記載数値を下回る場合があります。



CASTUGNON C551SSA

FULL AUTOMATIC DOUBLE ENDS CRIMPING UNIT