

高速全自動両端圧着機

CASSTUGNON C551HXG

ソフトウェアの一新により、 優れた加工パフォーマンスを実現！

ハイスペックグレード「全自動両端圧着機キャストグノンHXG」の登場です。

従来機C551HXAのソフトウェアを一新。

メインとなる基板をはじめとする『プレス制御基板』『MDU』『電源ユニット』を再構築。

そこには新機種【キャストグノンC551MG】で培った技術をそのまま応用し、
より太い電線、より大きな端子に対応が可能になりました。

常に独創的な発想と創造、それはただマシンの性能向上のみならず、
誰にでも簡単に扱える作業者に優しいマシンを目指し、視認性に優れた
10.4インチカラータッチディスプレイを採用。

「次世代のベーシックマシン」となるにふさわしい
魅力ある究極のマシンなのです。



- ◆AWG34～AWG18 に対応。
- ◆クリンプフォースモニタ標準搭載。
- ◆圧着数・切断刃、剥き刃の管理。
- ◆視認性、操作性に優れた
10.4 インチカラータッチディスプレイを採用。
- ◆段取り替え作業の大幅な時間短縮を実現。
- ◆キャリアカス、被覆カスの溜まった量がわかりやすい。

●写真にはオプションが装備されています。 ●本機仕様は、改良のため予告なく変更する場合がございます。



CASTUGNON C551HXG

ソフトウェアの一新により、優れた加工パフォーマンスを実現!


- ◆AWG34~AWG18に対応。
- ◆クリンプフォースモニター標準搭載。
- ◆圧着数・切断刃、剥き刃の管理。
- ◆視認性、操作性に優れた10.4インチカラータッチディスプレイを採用。
- ◆段取り替え作業の大幅な時間短縮を実現。
- ◆キャリアカス、被覆カスの溜まった量がわかりやすい。

本体仕様

■型式・機能

型式	CASTUGNON C551HXG (クリンプフォースモニター標準装備)
機能	両端ストリップ、両端端子圧着

■加工寸法

ストリップ長	先端/後端 0.1~7.0mm
最短加工寸法	 L = 62mm+先端端子のインシュレーションパレルまでの距離 ※線材または、端子の種類などにより上記の寸法は変化しますので、必ず事前にテストを行ってください。
最大切断長	99,999mm(約100m)
カッティング公差	±(0,1+0,001×L)mm以内 L=切断長

■圧着機

適用端子	オープンパレル連続端子(サイドフィード)全長27mm以下
プレス能力	標準1.2ton

■寸法(本体のみ)、重量

幅×奥行×高さ	830mm×700mm×1,230mm(ミニコンベア除く)
重量	220kg(ミニコンベア含む)

■サプライ

電源	単相 AC100V~AC240V(フリー)
エア源	1,000mm加工時 10L/min 0.5~0.6MPa※ (清浄乾燥空気を使用してください)
消費電力	待機時 255W
	加工時 670W(1,000mm加工時)

■加工線材

適用線径	AWG#34~AWG#18 (0.85sq) (但し、線材による) ※AWG#18以下、AWG#34以上についてはお問い合わせください。
適用線種	AV、AVS、AVSS、CAVUS、KV、KIV、UL、テフロン線など。

アプリケーション仕様

■クリンパ側

幅×奥行×高さ	27mm×23mm×79mm
重量	86g
ID情報	1.端子情報(型番・メーカー名) 2.電線種別 3.芯線直径 4.クリンパ高さ値 5.クリンプフォース値 6.適正皮剥き寸法 7.圧着位置データ 8.ショット数(最大10桁) 9.トリップショット数(最大10桁) 10.管理ロットNo

■ダイス側

幅×奥行×高さ	42mm×30mm×57mm
重量	114g
IDタグ・無線RF約100kHzデータ送受信装置	
ID情報	1.端子情報(型番・メーカー名) 2.ショット数(最大10桁) 3.トリップショット数(最大10桁) 4.端子ピッチ 5.管理ロットNo

◆本機仕様は、改良のため、予告なく変更することがあります。



加工能力表

実測日:2019.5.24

全長	1時間あたり
75mm	10,770本
100mm	10,430本
300mm	8,750本
500mm	7,620本
1,000mm	5,250本

加工条件

電線: UL1571 AWG#30
 端子(両端): JST SSH-003T-P0.2
 設定: 速度/標準
 CPD-06使用



HXアプリケーションが搭載できます。

